

(Wieder-) Inbetriebnahme der Sortieranlage mit neuester Sicherheitstechnik von SICK

Nach mehreren Wochen Reparatur-, Planungs-, Verdrahtungs-, und Programmierarbeit ist es endlich soweit: Die FESTO-Anlage im Fachpraxisbereich Elektrotechnik sortiert wieder „Pucks“.

Im Rahmen ihrer Ausbildung zum Elektroniker für Betriebstechnik, stellten die Auszubildenden, der Klasse El11b, in der vergangenen Woche ihre Projektarbeit der Schulleitung und dem Vertriebsingenieur, Arin Gharibian, von der Firma SICK vor. SICK ist ein weltweit führender Hersteller von intelligenten Sensoren und Sensorlösungen für die Fabrik-, Logistik- und Prozessautomation und Sicherheitstechnik, mit dem Hauptsitz in Waldkirch (Breisgau). Das Unternehmen sponserte das Projektvorhaben mit einem Sicherheits-Lichtvorhang, NOT-HALT und Sicherheits-SPS. (wir berichteten)

Die Aufgabe der Anlage ist es, verschiedenartige „Pucks“ nach Materialart, Dicke und Bearbeitung zu sortieren. Hierzu durchlaufen die Pucks vier verschiedene Stationen, die von den Auszubildenden jeweils in Partnerarbeit analysiert, angepasst und programmiert wurden. Nach erfolgreichem Test der einzelnen Stationen, wurden die SIEMENS-LOGO-Kompaktsteuerungen der neuesten Gerätegeneration, von den Azubis vernetzt und die Sicherheitstechnik von SICK integriert. Diese verhindert ein „Hineingreifen“ in die Anlage, indem sie den Prozess sofort stoppt.

In dieser Projektarbeit gelang es, die künftigen Facharbeiter an Themengebiete wie „Sensorik, Ablaufdiagramme (GRAFCET), Schrittketten und Sicherheit an Maschinen und Anlagen heranzuführen bzw. vorhandene Kenntnisse zu vertiefen.



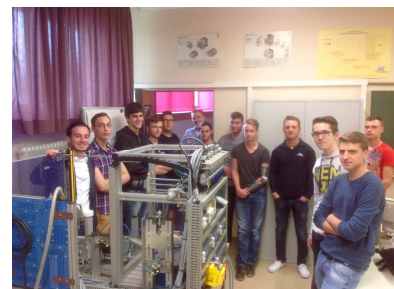
Herr Gharibian, der mittlerweile „fester Bestandteil“ der Unterrichtsreihe ist, indem er kompetent und praxisnah den Einstieg in die Thematik „Sicherheit“ und „Sensorik“ im Rahmen eines Vortrages hält, zeigte sich beeindruckt. Gleichzeitig ermutigte er die Auszubildenden, sich weiter zu bilden und betonte die guten Beschäftigungschancen für gut ausgebildete Fachkräfte, Techniker und Ingenieure.

Im geplanten nächsten Schritt soll die Pneumatik der Anlage überholt und die optische Sensorik verfeinert werden.

Ralf Dickel, Fachlehrer Elektrotechnik

Beteiligte Schüler bzw. Auszubildende:

Darwin Falkenstein (BFS), Fabian Kunz (BFS), Nico Lehmann (HBFS), Lars Kammerer (HBFS), Tim Ahlbach (Meier-Guss), Luca Freitag (Tetra-Pak), Nikolas Hertel (Blechwarenfabrik), Dustin Lehr (Glashütte Limburg), René Meyer (Harmonic-Drive), Patrik Pfeiffer (Limtronik), Marco Wagner (Beck & Heun), Alexander Wagner (KMW)



Ein Dank auch an die ehemaligen Azubis Kai Kröber und Matthias Linn, die gute Vorarbeit leisteten 😊